

Fressnapf-Gruppe erweitert Logistik-Kapazitäten in Krefeld

LFS Software Suite steuert automatisches Kleinteilelager

„Was Tiere lieben“ finden Tierhalter in den aktuell fast 1500 Fressnapf-Märkten in elf Ländern oder im Webshop des Anbieters von Heimtierbedarf. Da die Lagerung von Halsbändern, Decken, Hygieneartikeln und Nahrungsmitteln nicht nur einiges an Platz, sondern auch eine effiziente und intelligente Verwaltung erfordert, errichtete die Fressnapf-Gruppe am Hauptsitz und Logistikstandort in Krefeld ein neues automatisches Kleinteilelager (AKL). Die LFS Software Suite der Ehrhardt + Partner-Gruppe (EPG) mit dem Lagerführungssystem LFS.wms sowie dem Materialfluss-Controller LFS.mfc übernimmt dessen technische Führung und Steuerung. Darüber hinaus ist das Transportleitsystem LFS.tls sowie die Pick by Voice-Lösung Lydia® des Unternehmens topsystem im Einsatz. Seit der Umstellung auf automatisierte Prozesse verzeichnet die Fachmarktkette im Kleinteilesegment eine Produktivitätssteigerung je Mitarbeiterstunde um rund 265 Prozent.

Eine neue Leine für Rex, Spielzeug für Krümel oder Premiumfutter für Minka: Der Markt für Heimtierbedarf verzeichnet steigende Umsätze. Ein Trend, der sich auch bei der Fressnapf-Gruppe bemerkbar macht. Da das manuelle Kleinteilelager am Unternehmensstandort in Krefeld seine Kapazitätsgrenze erreicht hatte, investierte die Unternehmensgruppe in den Bau eines AKL mit sieben Gassen und 43.000 teils doppel tiefen Lagerplätzen für ca. 80.000 Behälter und rund 300 Paletten. Und das mit großem Erfolg: Seitdem die manuelle Kommissionierung mittels MDE im Kleinteilesegment durch automatisierte Prozesse ersetzt wurde, verzeichnet die Fressnapf-Gruppe eine Produktivitätssteigerung je Mitarbeiterstunde um rund 265 Prozent.

Fressnapf-Gruppe gibt LFS den Vorzug

Verwaltet werden die ca. 4.000 Artikel im neuen AKL vom Lagerführungssystem LFS.wms der Ehrhardt + Partner-Gruppe (EPG), mit dem die Fressnapf-Gruppe in der Vergangenheit im manuellen Bereich bereits sehr gute Erfahrungen gemacht hat. Zum Einsatz kommt zusätzlich der Materialfluss-Controller LFS.mfc, der die intelligente Koordination des gesamten Materialflusses vom und zum AKL übernimmt.

Zum Projektumfang gehört im Wareneingang unter anderem die Anbindung einer Palettenfördertechnik zum Transport leerer Paletten an einen Rüstplatz. Anschließend wird die Ware in Behälter vereinzelt. Neben der Palettenfördertechnik steuert LFS auch zwei Querverschiebewagen, die die Paletten von den Einlagerstichen des AKL zu den entsprechenden Rüstplätzen und die Leerpaletten zu einem Leerpalettenstapel zurückführen. Die gerüsteten Behälter werden mithilfe von Regalbediengeräten entweder im Vorratslager, im Kommissionierlager oder in der Vor-Ort-Reserve des AKL eingelagert. Die Kommissionierung erfolgt über ein Weiterreichsystem. Kartons werden vom Auftragsstart automatisch zu verschiedenen Kommissionierstationen befördert. Neben 18 Pick by Light-Bahnhöfen, die sich über drei Gassen erstrecken, gibt es zwei Pick to Tote-Stationen, die jeweils direkt von vier Schäfer Carousel Systemen (SCS) bedient werden. Sobald der Kommissioniervorgang abgeschlossen ist, erteilt LFS.wms die Anweisung, die fertigen Kartons automatisch zum Verpacken zu befördern. Die Kartons werden automatisiert heruntergestutzt, gedeckelt, verwogen und anschließend gelabelt. Nach der Ausschleusung der Kartons über eine der 50 Versandbahnen erfolgt eine manuelle Verbringung zur Verladestation.

Abschied von Inhouse-Lösung

Zusätzlich implementierte die EPG das Transportleitsystem LFS.tls am Logistikstandort in Krefeld, das unter anderem Flurförderzeuge wegeoptimiert durch das Lager führt und eine optimale Auslastung und Nutzung der Fahrzeuge gewährleistet. Im Großteilebereich sorgt die Pick by

Voice-Lösung Lydia® von topsystem für effizientere Prozesse. Der Zugriff auf sämtliche Lösungen erfolgt darüber hinaus über die vom EPG-Tochterunternehmen Ehrhardt + Partner Xtended zur Verfügung gestellte Cloud. Somit kann sich der Händler für Heimtierbedarf künftig voll und ganz auf sein Kerngeschäft konzentrieren.

Stand: 29. Mai 2018

Umfang: 4.144 Zeichen inklusive Leerzeichen

Fotos: 4

EPG PM Fressnapf-Gruppe Bild 1 © Fressnapf-Gruppe

EPG PM Fressnapf-Gruppe Bild 2 © Fressnapf-Gruppe

EPG PM Fressnapf-Gruppe Bild 3 © Fressnapf-Gruppe

EPG PM Fressnapf-Gruppe Bild 4 © Fressnapf-Gruppe

BUZ: **Bild 1: Sobald der Kommissioniervorgang abgeschlossen ist, erteilt LFS.wms die Anweisung, die fertigen Kartons automatisch zum Verpacken zu befördern.**

Bild 2: Neben der Palettenfördertechnik steuert LFS auch zwei Querverschiebewagen.

Bild 3: Die ca. 4.000 Artikel im neuen AKL werden vom Lagerführungssystem LFS.wms der Ehrhardt + Partner-Gruppe verwaltet. Der Materialfluss-Controller LFS.mfc übernimmt die intelligente Koordination des gesamten Materialflusses vom und zum AKL.

Bild 4: Die Fressnapf-Unternehmensgruppe investierte in den Bau eines AKL mit sieben Gassen und 43.000 teils doppelstiefen Lagerplätzen für ca. 80.000 Behälter und rund 300 Paletten.

Ehrhardt + Partner-Gruppe

Die Ehrhardt + Partner-Gruppe (EPG) ist einer der weltweit führenden Logistikexperten und bietet mit der LFS Software Suite eine branchenunabhängige Gesamtlösung. Als Supply Chain Execution System ist LFS gegenwärtig auf fünf Kontinenten erfolgreich im Einsatz und

ermöglicht eine bereichsübergreifende Steuerung aller Logistikprozesse. Die international tätige Unternehmensgruppe wurde 1987 gegründet und beschäftigt heute an 14 Standorten mehr als 500 Mitarbeiter. Weltweit nutzen mehr als 60.000 Anwender das System für ihr Supply Chain Management. Der Leistungsumfang der LFS Software Suite beinhaltet alles, was für eine ganzheitliche Logistiksteuerung notwendig ist: Das Lagerführungssystem LFS.wms zur Steuerung der Intralogistik, der Materialflussrechner LFS.mfc, die Transportation-Management-Lösungen LFS.tms für eine effiziente Tourenplanung und -abwicklung sowie das International Shipping System LFS.iss zur Abwicklung der Versandlogistik. Datenfunklösungen, Lagerplanung und -consulting, Private Cloud- und Hosting-Services sowie Warehouse-Seminare in der LFS.academy ergänzen das Gesamtlösungsangebot der Unternehmensgruppe. In Kombination mit einer fundierten lagertechnischen Beratung, umfangreichem Expertenwissen in der Warehouse-Logistik und einem zuverlässigen Support bietet E+P alles aus einer Hand. Aktuell finden sich mehr als 1.000 Kunden aller Branchen auf der Referenzliste.

Unternehmenskontakt

Dennis Kunz • Ehrhardt + Partner GmbH & Co. KG
Alte Römerstraße 3 • D-56154 Boppard-Buchholz
Tel.: (+49) 67 42-87 27 0 • Fax: (+49) 67 42-87 27 50
E-Mail: presse@epg.com • Internet: www.epg.com

Pressekontakt

Rebecca Schlag • additiv pr GmbH & Co. KG
Pressearbeit für Logistik, Stahl, Industriegüter und IT
Herzog-Adolf-Straße 3 • 56410 Montabaur
Tel.: (+49) 26 02-95 09 92 4 • Fax: (+49) 26 02-95 09 91 7
E-Mail: rs@additiv-pr.de • Internet: www.additiv-pr.de